



TRANE[®]

Rien n'arrête une Trane.[®]



Lifestory Research[®]

**AMERICA'S
MOST TRUSTED[™]**
HVAC System

2019

Thermopompes Trane XV

HAUTE PERFORMANCE

TRANE



Jusqu'à
4,5 COP

Jusqu'à
11.5 HSPF

Jusqu'à
19,5 SEER



Systèmes Trane TruComfort™ à vitesse variable



Tradition de fiabilité et d'innovation

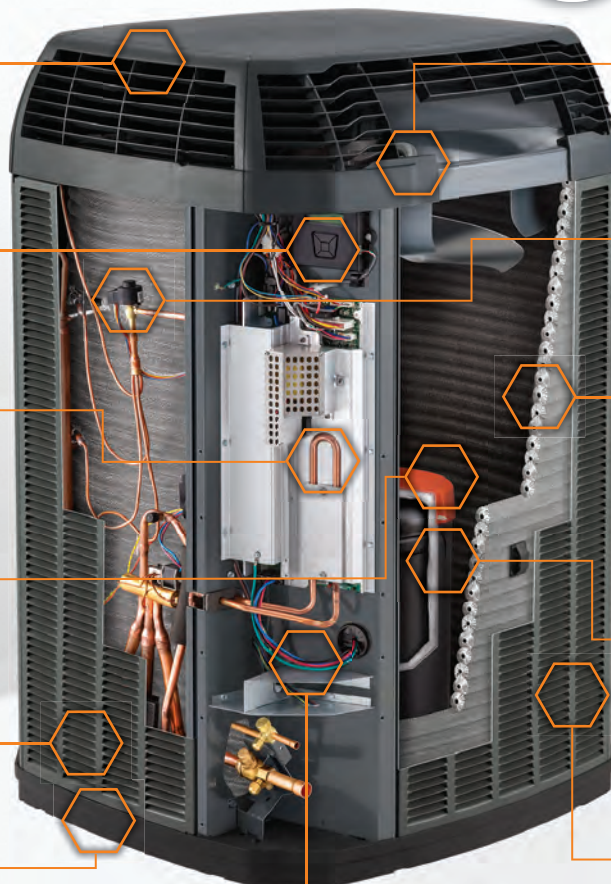
Couvercle WeatherGuard™ II (Offert sur la XV20)
Polycarbonate esthétique et robuste, pour une protection durable.

Le module de communication ComfortLink™ II
alimente le compresseur et contrôle la communication entre les différentes composantes du système Trane.

Le panneau de commande du compresseur variable
est refroidi par le réfrigérant, une autre exclusivité Trane.

Isolation acoustique du compresseur
Réduit le bruit produit par le compresseur pour un environnement plus paisible.

Peinture en poudre cuite au four
Un fini quasi indestructible, même si le métal était abîmé. Il procure une protection maximale contre la corrosion et la rouille.



Système de ventilateur intégré
Moteur de ventilateur à vitesse variable travaillant conjointement avec le compresseur et équipé du ventilateur à conception unique de Trane à réduction de bruit.

Valve d'expansion électronique
Ce système exclusif à Trane offre un contrôle du réfrigérant pour une maximale efficacité de votre thermopompe.

Serpentin Spine Fin™
Ce serpentin exclusif à Trane est composé d'aluminium afin de mieux résister à la corrosion et aux fuites. Sa conception brevetée est synonyme d'efficacité en raison de la faible résistance à l'air d'un meilleur transfert de la chaleur.

Compresseur Climatuff®
Compresseur à vitesses variable avec un accroissement de la vitesse à 1/10 de 1% maintenant la température à 1/2 degré du point de consigne. Viens avec une garantie de 12 ans de Trane.

Base DuraTuff™
A l'épreuve de la corrosion, résiste aux fissures et à la déformation.

Connexion à deux fils simplifiée

Panneaux à fentes sur tous les côtés
Ils protègent contre les débris, tels que les feuilles, les branches d'arbres et la grêle. Ils sont fabriqués en acier galvanisé.

TOUTES LES THERMOPOMPES DE LA **SÉRIE XV**
ONT UNE **GARANTIE DE 10 ANS** SUR TOUTES LES PIÈCES
ET **12 ANS** SUR LE COMPRESSEUR

Thermopompes Série XV



Les systèmes Trane TruComfort™ à vitesse variable maintiennent une température constante avec un maximum de rendement, en apportant automatiquement et continuellement des ajustements mineurs à leur puissance, toute la journée et toute la nuit. Votre confort est assuré de façon plus efficace, abordable et fiable que jamais.

Plus de stages signifient plus de confort et d'efficacité.

Le nombre de stages fait référence à la capacité d'une thermopompe de fonctionner au minimum de sa puissance maximale pour augmenter le niveau de confort et l'efficacité énergétique. Par exemple, les systèmes en deux stages offrent un meilleur confort et une efficacité plus élevée (SEER) que des systèmes en un stage, tandis que le système TruComfort™ à vitesse variable de Trane avec 750 stages offre le confort maximal avec l'efficacité la plus élevée de sa catégorie.



Degré de confort constant, efficace et précis, et niveau sonore très faible.

Filtration d'air supérieure dans toute la maison lorsqu'utilisé avec la technologie Trane CleanEffects™.

Contrôle de l'humidité rehaussé pour un confort et un rendement ultimes.

Testé et torturé selon nos normes de fiabilité, encore inégalées au sein de l'industrie.

Contrôle de l'humidité rehaussé

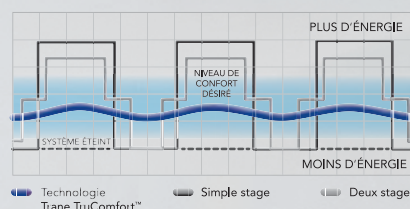
Les systèmes Trane TruComfort™ assurent une circulation efficace de l'air en continu, pour maintenir le taux d'humidité de votre maison au minimum. Un fonctionnement prolongé à une vitesse inférieure permet d'éliminer continuellement l'humidité contenue dans l'air, réduisant ainsi le taux d'humidité. Ce faisant, vous pouvez ajuster votre système selon des paramètres qui améliorent son rendement pour profiter d'un meilleur confort et d'une efficacité accrue.

Un confort constant et un environnement silencieux

Les systèmes Trane TruComfort™ produisent précisément le degré de confort voulu en fonctionnant à la vitesse exacte nécessaire pour maintenir une température agréable. En réduisant la puissance et la vitesse de fonctionnement, ils assurent votre confort de façon efficace et constante. De plus, les thermopompes Trane sont en mesure de diminuer la vitesse du ventilateur à mesure que la température extérieure baisse, afin de réduire les points froids et la demande en chaleur supplémentaire. Mieux encore, leur niveau sonore est impressionnant: 55 dB pour un climatiseur et 54 dB pour une thermopompe. En comparaison, un réfrigérateur résidentiel typique produit 45dB.

Les systèmes Trane TruComfort™ éliminent les fluctuations de température désagréables en maintenant la température au niveau que vous avez réglé, à 1/2 degré près.

En réduisant automatiquement leur puissance et en restant en marche sur de plus longues périodes – plutôt que d'alterner entre arrêt et fonctionnement – pour maintenir le niveau de confort que vous désirez, les systèmes Trane TruComfort™ fonctionnent à une vitesse plus efficace et plus silencieuse. Ce graphique illustre la puissance comparée au débit d'air des systèmes traditionnels à un ou deux stages.





TRANE®

Rien n'arrête une Trane.®

Pourquoi jumeler avec les équipements Trane?

La fiabilité, l'efficacité et le confort sont des points importants chez Trane. La meilleure façon de maximiser ces trois points c'est en choisissant les composantes de Trane. Par exemple, la performance et l'efficacité d'une thermopompe extérieure est basée sur la combinaison des unités de même efficacité et capacité intérieure. Si seulement l'unité extérieure est remplacée et que vous utilisez un cabinet de ventilation ou une fournaise avec serpentín existant, votre système peut perdre jusqu'à 20% de sa capacité en (SEER) et compromettre sa fiabilité et son rendement.



Thermostat Trane ComfortLink™ II XL1050

Esthétique et technologie joignent leurs forces pour vous offrir un outil de gestion du confort dans votre maison, à distance. Contrôlable à partir de votre téléphone intelligent, de votre tablette ou de votre ordinateur, il vous permet de modifier facilement la température pour garantir le confort de votre famille.

- Compatible avec la domotique Nexia™
- Écran couleur tactile à haute définition de 17,8 cm (7 po)™ II et
- Jusqu'à six programmations quotidiennes de chauffage et de climatisation
- Capteur d'humidité intégré
- Outils de gestion de la qualité de l'air
- Logiciel évolutif
- Connexion sans fil
- Prévisions météorologiques en temps réel
- Compatible avec la technologie de communication ComfortLink des systèmes à vitesse variable
- Cadre de photo numérique
- Rappels d'entretien, notamment pour le filtre



Filtration inégalée CleanEffects™

› FILTRATION SUPÉRIEURE ET INÉGALÉE
Élimine 99% des virus courants de la grippe et 99.98% des poussières, acariens, pollens et autres microallergènes.
› Garantie 10 ans limitée sur les pièces fonctionnelles internes.



Jusqu'à .1 micron 99.98%

Une pièce	Maison entière	Une pièce	Maison entière	Maison entière	Maison entière
Ioniseur type	Filtre standard de 1"	Dispositif HEPA type	Dispositif 5"	Épurateur électronique	CleanEffects™
VOLUME DE L'AIR FILTRÉ PAR MINUTE					
10 pcm*	12 pcm*	150 pcm*	240 pcm*	660 pcm*	1 200 pcm*

* Le calcul du volume d'air filtré est reconnu par la Federal Trade Commission (FTC), la U.S. Environmental Protection Agency (EPA) comme une mesure équitable et objective des différentes technologies de filtration de l'air. Le débit d'air filtré est calculé en pied cube d'air par minute (pcm) pour un système standard de 3 tonnes (1200 pcm) pour le chauffage et la climatisation. Plus le chiffre est élevé, plus la filtration est efficace.



2019-2018-2017
2016-2015

LA MARQUE CVAC LA PLUS FIABLE
Chauffage - Ventilation - Air Climatisé
Depuis 5 ans ce prix est décerné à Trane